

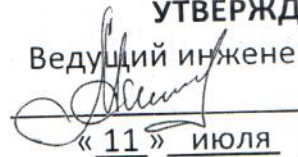


ООО «РОМЕК НН»

603053, Нижний Новгород, пр. Бусыгина,
дом 1, корпус 1
Тел./факс: +7 (831) 2880000
E-mail: info@strop-nn.ru

УТВЕРЖДАЮ

Ведущий инженер-конструктор

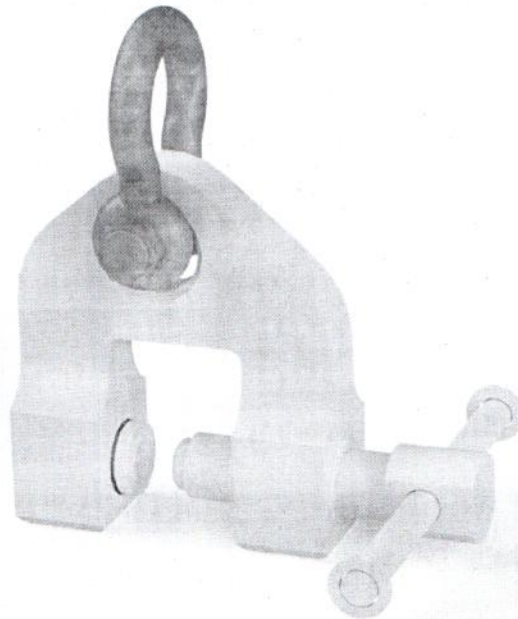
 Малышев А.А.

« 11 » июля 2022г

ЗАХВАТ СТРУБЦИННЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ZSV

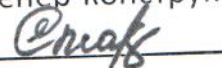
ZSV.000 РЭ

Руководство по эксплуатации



РАЗРАБОТАЛ:

инженер-конструктор II кат.

 Старцева Е.В.

« 11 » июля 2022г

г. Нижний Новгород

2022 год

ООО «РОМЕК НН»

Руководство устанавливает порядок работы, порядок осмотра, возможные неисправности и методы устранения повреждений приспособления грузозахватного – захвата струбцинного.

К работе с ПГЗ допускаются лица не моложе 18 лет, имеющие квалификацию стропальщика и ознакомленные с настоящим руководством.

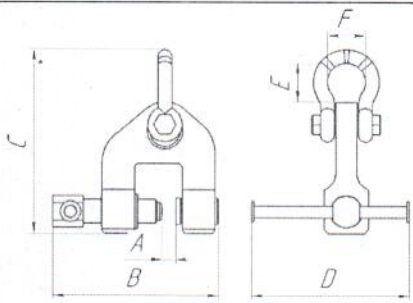
Руководство разработано на основании Федеральных норм и правил (ФНП) в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных объектов, на которых используются подъемные сооружения», утвержденных приказом Ростехнадзора от 26.11.2020 № 461, Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011, ГОСТ 33715-2015 «Краны грузоподъемные. Съемные грузозахватные приспособления и тара. Эксплуатация», РД 36-62-00 «Оборудование грузоподъемное. Общие технические требования», ТУ 3178-004-30489719-2017 «Грузозахватные приспособления. Тара производственная».

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА ЗАХВАТА ДЛЯ ЛИСТА

1.1 НАЗНАЧЕНИЕ

Захват струбцинный вертикальный предназначен для зажима, удерживания, подъема и перемещения листового металла в вертикальном положении. Твердость поверхности поднимаемого материала не должна превышать HRC 30.

1.2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГРУЗОПОДЪЕ МНОСТЬ ЗАХВАТА, т	ВЕС, кг	A (толщина поднимае мого листа), мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	СКОБА СИ, г/п, т
	ZSV 1,5	1,5	3,4	0-35	176-211	225	170	45	43	3,25
ZSV 3,0	3,0	8,0	0-50	215-265	256	200	67	58	6,5	
ZSV 5,0	5,0	15,5	0-80	295-375	296	240	77	68	8,5	
ZSV 7,5	7,5	21	0-80	303-383	316	265	96	82	12,0	

• Условия эксплуатации:

Наименьшая температура окружающей среды, °С

минус 20

наибольшая температура окружающей среды, °С

плюс 40

• Назначенный срок службы захвата, эксплуатирующегося в условиях групп классификации режима работы крана (по ГОСТ 34017-2016), лет:

A2-A3

7

A4-A5

5

A6-A8

2,5

1.3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Захват – 1 шт;
- Паспорт – 1 шт;
- Руководство по эксплуатации – 1 шт.

1.4 УСТРОЙСТВО

Устройство показано на рис.1. Захват состоит из скобы поз.1, винта поджимного поз.2, подвижного подпятника поз.3, скобы анкерной (такальной) поз.4. Подвижный подпятник представляет собой колодку закрепленную на шариковой опоре (рис. 2).

Рис. 1. Общий вид захвата

- 1 – скоба;
- 2 – винт поджимной;
- 3 – подпятник подвижный;
- 4 – скоба анкерная (такелажная);
- 5 – груз (листовой прокат).

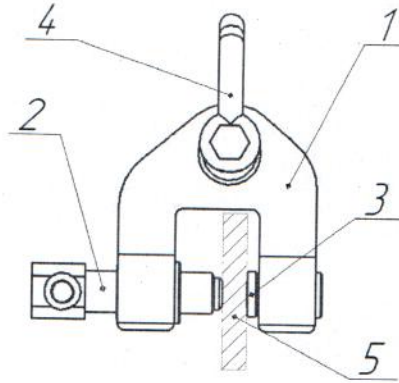
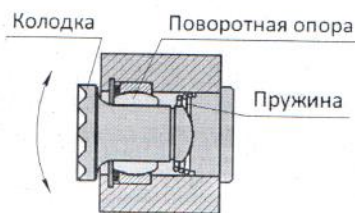


Рис. 2. Подпятник подвижный



1.5 МАРКИРОВКА

На захвате нанесена маркировка ударным способом, содержащая указание грузоподъемности, дату изготовления, клеймо ОТК.

1.6 УПАКОВКА

Захват упакован в полиэтиленовую плёнку.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

ЗАПРЕЩЕНО:

- поднимать листы примерзшие, закрепленные, зажатые другими предметами,
- поднимать листы, масса которых превышает грузоподъемность, указанную в п.1.2. настоящего руководства,
- поднимать листы, толщина которых больше толщины, указанной в п.1.2 указанного руководства (размер А),
- эксплуатировать захват при наличии неисправностей, указанных в табл. 1,
- эксплуатировать захват в агрессивной среде, вызывающей коррозию металла,

Эксплуатация захвата должна осуществляться в соответствии с требованиями руководства по эксплуатации, ГОСТ 33715, ГОСТ 12.3.002 и ГОСТ 12.3.009

Таблица 1. Неисправности

Место и характер повреждений	Эксплуатационные ограничения. Способы устранения неисправностей
Трещины в деталях конструкции	Браковать
Уменьшение толщины элементов конструкции в следствии коррозионного или механического износа более 10% от первоначальной площади сечения	Браковать

Удлинение скобы более 3% от первоначального размера	Браковать
Деформация зева захвата более 3%	Браковать
Деформация, износ зуба (зубьев) в деталях поз. 2 и 3, при котором ширина вершины зуба составляет более 1 мм	Браковать
Срыв более двух ниток резьбы в деталях поз. 1 и 2	Браковать
Отсутствие или повреждение маркировки	Браковать
Локальная коррозия, не влияющая на работоспособность захвата	Места, подвергшиеся коррозии зачистить, обезжирить, подкрасить

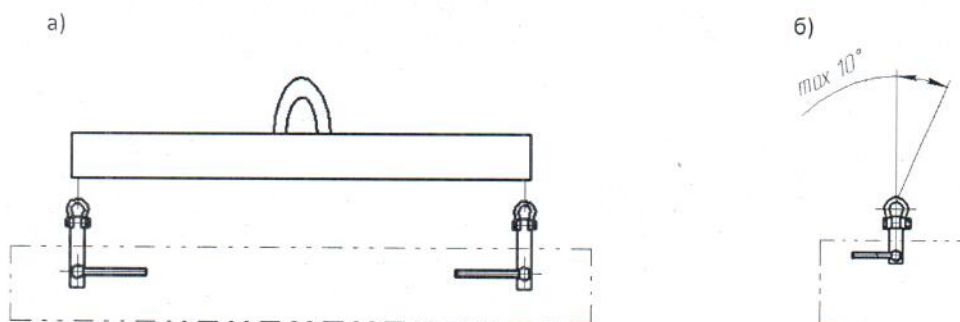
2.2 ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЗАХВАТА

- Снять упаковку
- Для качественной и безопасной работы захвата все его подвижные оси должны быть хорошо смазаны, а места контакта захвата с поднимаемым грузом должны быть всегда сухими и чистыми.

2.3 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- Перед подъемом убедиться, что грузоподъемность и ширина зева захватов соответствуют поднимаемому грузу (листу).
- Захват установить по оси центра тяжести груза, при использовании двух захватов симметрично относительно центра тяжести груза. Захват установить перпендикулярно кромки листов на всю глубину зева захвата.
- Зафиксировать захват на поднимаемом материале вращением рукоятки винта поджимного, для зажима груза достаточно нормального ручного усилия. Под действием тягового усилия при подъеме груза подпятник смещается (самоустанавливается) и «заклинивает» материал в захвате.
- Лист при подъеме должен занимать горизонтальное положение. При использовании одновременно двух захватов при подъеме листа обязательно использовать траверсу (рис. 3а). Допустимый угол отклонения ветви стропы от осевой нагрузки не более 10 градусов (рис 3б).
- Выбрать слабину грузовых канатов стропы. Без рывков, плавно, приподнять груз на высоту 200-300мм.
- Убедиться в правильности строповки и исправности тормозов грузоподъемного механизма.
- Произвести подъем и перемещение груза. Поднимать листы плавно, избегая столкновения с другими предметами. Не перемещать листы над людьми и оборудованием.
- Для того, чтобы отсоединить захват необходимо убедиться в том, что натяжение стропы между захватом и крюковой подвеской полностью отсутствует. Снять захват.

Рис. 3. Схема строповки груза.



3 ОЦЕНКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 ОЦЕНКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ захвата в период эксплуатации осуществляется в формах:

- ежесменных осмотров, осуществляемых стропальщиком;
- периодических проверок состояния на предмет износа силовых осей, подъемной петли и зоны контакта захвата с поднимаемым грузом, проводимых специалистом, ответственным за промышленную безопасность в эксплуатирующей организации не реже одного раза в месяц (ФНП п.22и);
- обследований, проводимых специализированной организацией по истечении срока службы ПГЗ, установленного изготовителем, и определяющих возможность установления нового назначенного срока службы, а также условий продолжения их дальнейшей безопасной эксплуатации; внеочередных обследований в случаях если была авария или несчастный случай с участием изделия. Проверку технического состояния захвата при обследованиях, производимых грузом, превышающим грузоподъемность на 25%.

Результаты проверок состояния ПГЗ заносятся в журнал учета и проверки состояния ПГЗ (Приложение 1). По результатам обследований оформляется акт.

3.2 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ включает в себя:

- внешний осмотр захвата, с целью выявления неисправностей конструкции, осмотр сварных швов, используя браковочные признаки, приведенные в данном руководстве по эксплуатации и согласно ГОСТ 33715 Приложению Б. Осмотр производить не реже одного раза в месяц. Осмотр редко используемых захватов производить перед выдачей в работу.
- Осмотр, чистка изделия после работы.

4 ХРАНЕНИЕ

- 4.1 При хранении захватов должны исключаться попадание влаги, грязи на поверхность захватов, а также механические повреждения
- 4.2 Хранение захвата по группе условий хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

5 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В случае выхода из строя захвата по причине некачественного изготовления до истечения гарантийного срока службы, потребитель имеет право предъявить предприятию-изготовителю рекламацию.

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Гарантийный срок эксплуатации для металлоконструкции приспособлений грузозахватных - траверс, специальных грузозахватных устройств и захватов, при односменной работе – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию. Гарантия на комплектующие (скобы, звенья, крюки и т.п.), которые являются съёмными быстроизнашиваемыми элементами не распространяется.

В течении гарантийного срока изготовитель безвозмездно устраняет недостатки изделия ненадлежащего качества.

Изготовитель (поставщик) снимает гарантии в случае:

- несоблюдения требований эксплуатационной документации, транспортировки и хранения;
- наличия механических повреждений.

7 УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1 Решение о прекращении эксплуатации и утилизации захватов принимает предприятие-потребитель с учетом установленного срока службы.
- 7.2 Утилизация совместно с другими металлическими отходами, особые условия не требуются.

