

## Руководство по эксплуатации

Перв. примен.

Руководство устанавливает порядок работы, порядок осмотра, возможные неисправности и методы устранения повреждений приспособления грузозахватного (ПГЗ)-захвата для сэндвич-панелей. К работе с ПГЗ допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие обучение, имеющие соответствующее удостоверение на право работы с грузозахватными устройствами, прошедшие инструктаж по правилам безопасности при работе с грузоподъемными механизмами и ознакомленные с настоящим руководством.

Справ. №

Руководство разработано на основании Федеральных норм и правил (ФНП) в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных объектов, на которых используются подъемные сооружения", утвержденных приказом Ростехнадзора от 26.11.2020 № 461, Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" ТР ТС 010/2011, ГОСТ 33715-2015 "Краны грузоподъемные. Съемные грузозахватные приспособления и тара. Эксплуатация", РД 36-62-00 "Оборудование грузоподъемное. Общие технические требования", ТУ 3178-004-30489719-2017 "Грузозахватные приспособления. Тара производственная".

Захват (далее по тексту ПГЗ) предназначен для подъема и горизонтального перемещения сэндвич-панелей. Грузоподъемность одного захвата 250 кг. На одной панели длиной не более 8 м, устанавливают 2 захвата с двух сторон на равном расстоянии от края панели. Груз при подъеме должен занимать вертикальное положение, без перекасов.

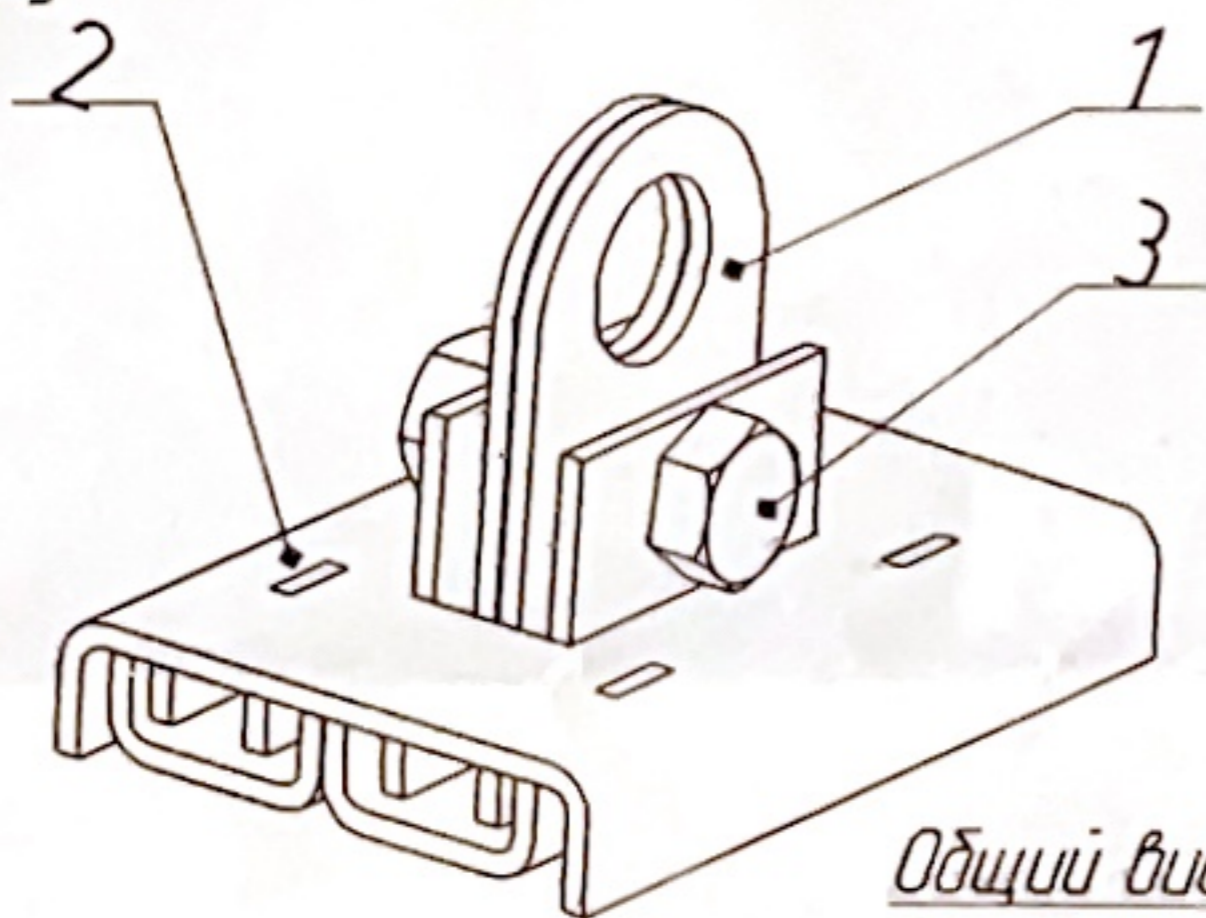
ПГЗ состоит из зацепа поз.1, прижима поз.2, крепежа поз.3

ПГЗ навесить за зацеп поз.4.

Осмотр ПГЗ производить не реже одного раза в месяц.

Осмотр редко используемых ПГЗ производить перед выдачей в работу.

Подп. и дата



Общий вид захвата

1-зацеп, 2-прижим, 3-крепеж

| Артикул  | Ширина сэндвич-панели, мм |
|----------|---------------------------|
| ZSPG-100 | 100                       |
| ZSPG-120 | 120                       |
| ZSPG-150 | 150                       |
| ZSPG-200 | 200                       |

Инв. № дубл.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ включает в себя

- внешний осмотр ПГЗ перед началом работы, с целью выявления неисправностей конструкции, осмотр сварных швов, используя браковочные признаки, приведенные в данном руководстве по эксплуатации и согласно ГОСТ 33715 Приложению Б,

- осмотр, чистка изделия после работы.

НАЗНАЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ ПГЗ, эксплуатирующегося в условиях групп классификации режима работы крана (по ГОСТ 34017-2016), лет

|       |    |
|-------|----|
| A2-A3 | 10 |
| A4-A5 | 8  |
| A6-A8 | 4  |

Подп. и дата

# ZSPG.000 PЭ

Инв. № подл.

| Изм.    | Лист | № докум.  | Подп.              | Дата       |
|---------|------|-----------|--------------------|------------|
| Разраб. |      | Бойков    | <i>[Signature]</i> | 23.05.2022 |
| Проб.   |      | Мальшев   | <i>[Signature]</i> | 23.05.2022 |
| Нконтр. |      | Старцева  | <i>[Signature]</i> | 23.05.2022 |
| Утв.    |      | Герасимов | <i>[Signature]</i> | 23.05.2022 |

Захват для сэндвич-панелей ZSPG  
Руководство по эксплуатации

| Лит. | Лист | Листов |
|------|------|--------|
|      | 1    | 2      |

ООО "РОМЕК НН"

**ОЦЕНКА РАБОТОСПОСОБНОСТИ ПГЗ в период эксплуатации** осуществляется в формах:

- ежедневных осмотров, осуществляемых стропальщиком перед началом работы;
- периодических проверок состояния, проводимых специалистом, ответственным за промышленную безопасность в эксплуатирующей организации не реже одного раза в месяц (ФНП, п.22и);
- обследований, проводимых специализированной организацией по истечении срока службы ПГЗ, установленного изготовителем, и определяющих возможность установления нового назначенного срока службы, а также условий продолжения их дальнейшей безопасной эксплуатации;
- внеочередных обследований в случаях если была авария или несчастный случай с участием изделия.

Проверку технического состояния ПГЗ при обследованиях производить грузом, превышающим грузоподъемность на 25%.

Результаты проверок состояния ПГЗ заносятся в журнал учета и проверки состояния. По результатам обследований оформляется акт.

**ХРАНЕНИЕ ПГЗ** по группе условий хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

К эксплуатации не допускаются ПГЗ со следующими дефектами

1. Наличие трещин в деталях конструкции
2. При износе поверхностей элементов или местных вмятинах, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% или удлинению звена более 3% от первоначального значения
3. Браковку сварных швов производить в соответствии с требованиями ФНП
4. Отсутствие или повреждение маркировки

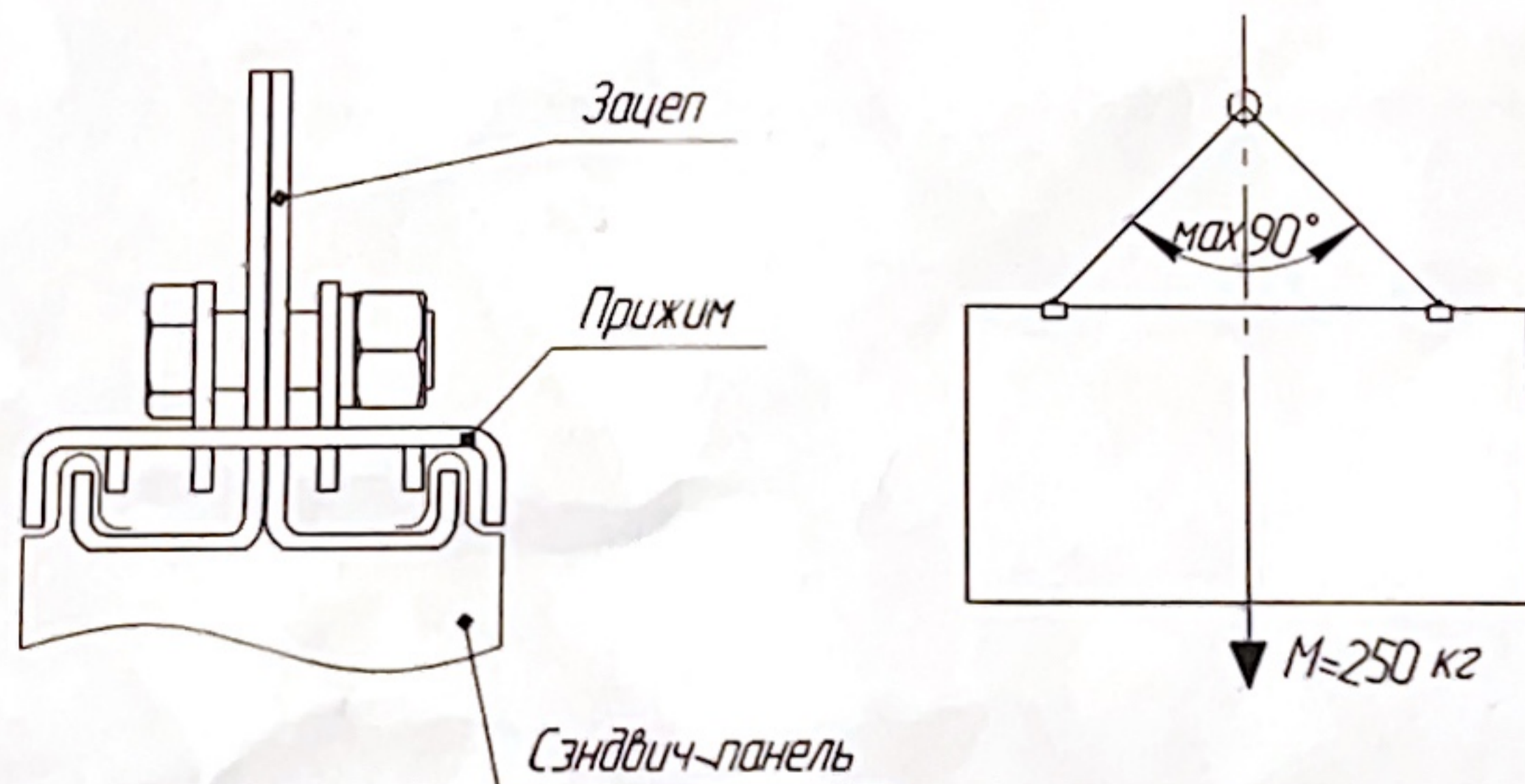
Методы устранения

- браковать
- браковать
- браковать
- браковать

Соблюдение требований руководства возлагается на лиц, ответственных за промышленную безопасность в организации из числа аттестованных инженерно-технических работников.

Температурные условия эксплуатации ПГЗ от -20°C до +40°C.

Схема нагружения захвата



|              |              |
|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инв. № дубл. |
| Подп. и дата |              |

|      |      |          |       |      |                    |      |
|------|------|----------|-------|------|--------------------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | <b>ZSPG.000 PЭ</b> | Лист |
|      |      |          |       |      |                    | 2    |